磨毛布（牛奶绒）子母被指标

一：被褥

1. 被套面料颜色：蓝色、白色、灰色、粉色等磨毛布。
2. 被套规格：200㎝×150㎝。
3. 棉被总重（子母被）：3600g，±5％。
4. 纤维含量（公定质量百分率）（%）：100%聚酯纤维。
5. 安全指标符合国家行业要求：
6. 甲醛含量（mg/kg）：≦75；
7. PH 值：4.0-9.0；
8. 异味：无；
9. 可分解致癌芳香胺染料：禁用（≦20 mg/kg）；
10. 水洗尺寸变化率：±5.0%。
11. 质量等级：合格品
12. 填充物：100%聚酯纤维。
13. 磨毛布手感丰满，坚硬，绒面平坦，具有极富绒感和光泽圆润的特点。

磨毛布枕芯指标

二：枕芯

1、枕芯面料颜色：白色磨毛布。

2、被套规格：40㎝×70㎝。

3、棉被总重（子母被）：750g，±5％。

4、纤维含量（公定质量百分率）（%）：100%聚酯纤维。

5、安全指标符合国家行业要求：

①甲醛含量（mg/kg）：≦75；

②PH 值：4.0-9.0；

③异味：无；

④可分解致癌芳香胺染料：禁用（≦20 mg/kg）；

⑤水洗尺寸变化率：±5.0%。

6、质量等级：合格品

7、填充物：100%聚酯纤维。

8、磨毛布手感丰满，坚硬，绒面平坦，具有极富绒感和光泽圆润的特点。

梳棉胎（垫胎）指标

三：垫棉

1、梳棉胎级别：四级；

2、梳棉胎重量：2000g±5％

3、纤维含量：80%棉；20%聚酯纤维。

4、规格:95\*195CM

5、短纤维含量：≤25%；

6、研磨率：≥80%；

7、铺棉：铺棉均匀平坦，厚薄一致，手感无棉块；

8、包边：包边整齐，四边平直，四角方正，无缺花，不塌

9、网纱：网目：≥340 个/100cm²。